



- a strong solution for the environment



Kundenbericht: LaFarge Holcim, Griechenland, Februar 2021



ZERO WASTE SOLUTION - eine saubere und kosteffiziente SRF Anlage

Heracles Zementfabrik in Volos, Griechenland, Eigentum von Holcim, liegt direkt am schönen, blauen Ägäischem Meer, umgeben von grünen Hügeln und nur wenige Kilometer von dem historischen Dorfzentrum Volos entfernt. Da die Fabrik den Einsatz des alternatives Brennstoff SRF erhöht, steigt auch das Bewusstsein für die Verantwortung gegenüber den Nachbarn der Fabrik; durch den verstärkten Einsatz von SRF dürfen keine negativen Umweltauswirkungen entstehen.





Kapazität bis zu 40 Tonnen pro Std. • OPEX inkl. Bedienung < 2 € / T • Von Abfall bis Brennstoff: 100 % Zero Waste

Die Fabrik erhält loses SRF in LKWs, die die Ladung über einen Schubboden entleeren. Darüber hinaus wird SRF auch in Ballen angenommen, die mit Schiffen angeliefert werden. Das Werk betreibt ihr eigenes Hafenterminal und transportiert Ballen und palettierte Waren mit einem Palettenlift vom Hafen bis zum Werk. Dadurch vermeidet die Fabrik die zusätzliche Verkehrsbelastung auf der öffentlichen Straße, die entlang der Küste verläuft.

Innerhalb der Anlage werden die Ballen in einem temporären Lager unter einem Dach gelagert, bis sie in den Bereich für den SRF-Brennstoff transportiert werden.

Hier arbeiten mittlerweile zwei ReTec Ballenöffnerlinien mit Trommelsieben und gehören zu den neuesten Investitionen der Anlage in Verbindung mit SRF als alternativer Brennstoff anstatt Kohle; die erste aus 2019 und die letzte aus 2021. Die Linien sind parallel zueinander installiert und beliefern sowohl Brenner als auch Kalzinator.

Jeder ReTec Ballenöffner öffnet dank der leistungsstarken Öffnungstrommel die SRF-Ballen komplett, während das Trommelsieb die PE-Drähte und die Plastikfolie aussortiert. Eventuelle Überfraktionen werden zusammen mit den PE-Drähten und der Plastikfolie vom leistungsstarken UNTHA RS-40 37 kW 4-Wellen-Shredder auf weniger als 40 mm zerteilt und so als SRF-Material direkt wieder zusammengeführt. Somit fallen keine Abfälle aus dem Ballenöffnungsprozess an, die das Werk von Volos verlassen müssen; eine Zero-Waste-Lösung.

Die ReTec Ballenöffner sind aus starkem 20 mm Stahl gebaut und wiegen insgesamt ca. 11 T pro Stück. Der Elektromotor, der die Öffnungstrommel antreibt, hat eine Nennleistungsaufnahme von nur 45 kW. Die Ge-

samtneleistung für die gesamte Anlage inklusive Motoren für Trommelsieb, Shredder und Zwischenförderband beträgt 109,5 kW. Der tatsächliche Stromverbrauch hängt jedoch von der Dichte der Ballen ab, beträgt jedoch nur etwa 50- 70% des Nennwerts.

Die Ballenöffner von Volos sind mit einer Leistung von jeweils 20 Tonnen pro Stunde für den Hauptbrenner und 40 Tonnen pro Stunde für den Kalzinator im Einsatz. Damit ist die Fabrik voll in der Lage auch zukünftige ambitionierte Substitutionsraten einzuhalten.



ReTec Recyclingtechnik GmbH
Kiefenstraße 18
DE-32257 Bünde

Tel.: +49 171 - 56 59 876

info@retec-recycling.de
www.retec-recycling.de

ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sonderbaumaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.