



- a strong solution for the environment



VORBEHANDLUNGSANLAGEN FÜR ORGANISCHEN LEBENSMITTELABFALL

Das niederländische Unternehmen SMICON stellt Bioseparatoren für die Vorbehandlung organischer Lebensmittelabfälle zu Biogas her. Die Anlage kann sowohl verpackte als auch unverpackte Abfälle aus Haushalten, Unternehmen und Geschäften vorbehandeln. Sie können im Bioseparator Wasser oder andere geeignete Flüssigkeiten hinzufügen um die Konsistenz und Textur des organischen Mix an ihre Vorgaben anzupassen, der Mix wird anschließend in einen Lagertank gepumpt.

Daten

- Niedriger Energiverbrauch <7 kWh/Tonne
- Hohe Kapazität 8-14 Tonnen/Std.
- Sehr sauberer organischer Mix

Eigenschaften

- Kompaktes Design
- Hohe Zuverlässigkeit und einfache Verfügbarkeit
- Niedrige Betriebskosten
- Hohe Dauerleistung
- Vollautomatischer Prozess
- Niedriger Geräuschpegel



ReTec Recyclingtechnik GmbH | Tel.: +49 171 56 59 876
Kiefernstraße 18
DE-32257 Bünde

info@retec-recycling.de
www.retec-recycling.de

ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sondermaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.

Beispiele für organische Lebensmittelabfälle

- Gesammelte Lebensmittelabfälle in Papier- oder Plastiktüten
- Gesammelte Lebensmittelabfälle aus Haushalten
- (Un)verpackte Lebensmittel aus Fehlchargen
- Konserven

Beispiele für Verdünnungsmittel

- Sauberes Wasser oder Prozesswasser
- Fette oder sonstige flüssige Produkte

ReTec verfügt über umfangreiche Erfahrung im Bau kompletter Vorbehandlungsanlagen für sortenreine organische Haushaltsabfälle.

Organische Lebensmittelabfälle werden in einen Einfülltrichter gekippt, der mit einer Bodenschraube ausgestattet ist. Vom Trichter werden die Speisereste über eine Transportschnecke zum Bioseparator transportiert. Der Bioseparator behandelt die Lebensmittelabfälle zusammen mit dem Verdünnungsmittel und trennt den organischen Abfall von Verpackungen und anderen nicht-organischen Materialien.

Der Separator ist für die schonende Behandlung von organischen Abfällen und die Trennung von Verpackungen konzipiert und entwickelt, wobei das Sieb selbstreinigend ist. Die organische Masse wird anschließend weitergepumpt in einen Lagertank. Der Rejekt kommt aus dem Bioseparator und wird in einem Behälter zur Sammlung weitertransportiert.

Der Bioseparator ist in Edelstahlausführung möglich.

