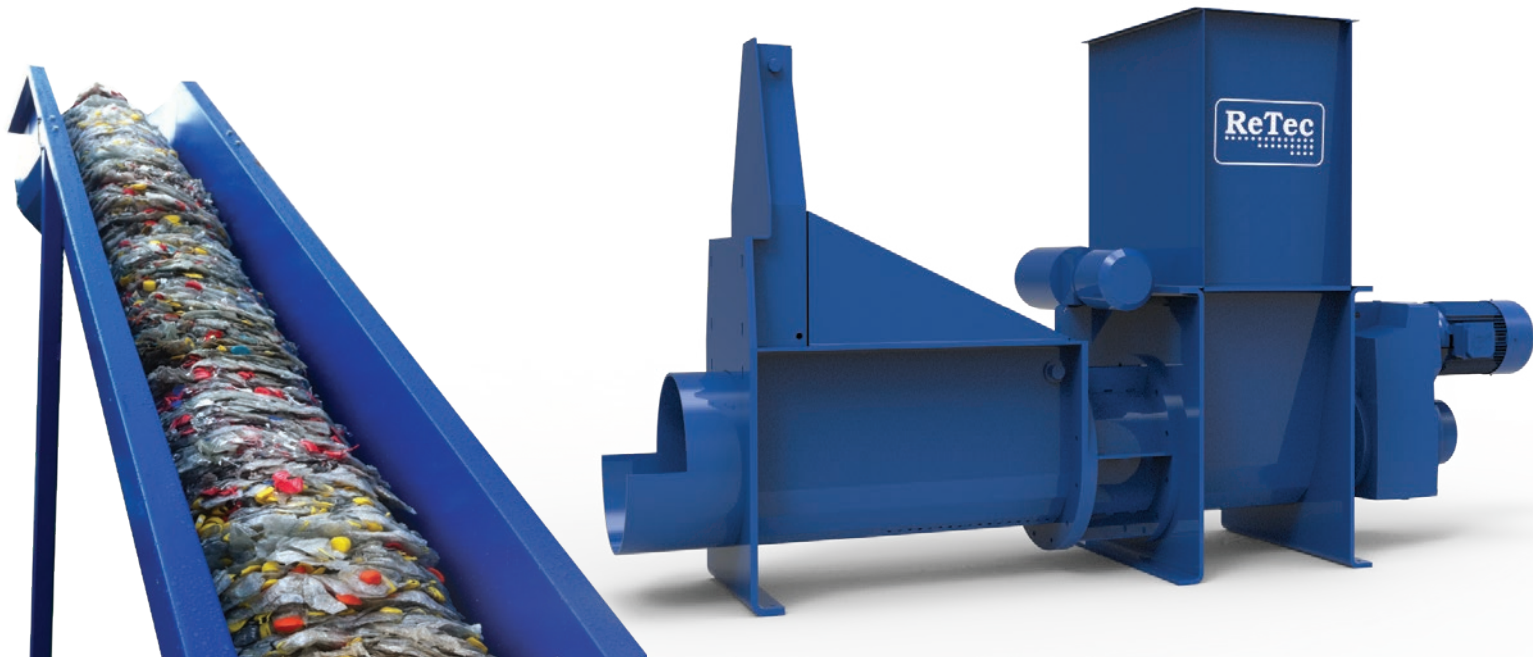


- a strong solution for the environment



RETEC ENTWÄSSERUNGSSCHNECKENPRESSE

Die Maschine wird zum Entleeren und Verpressen von Verpackungen eingesetzt. Mit der ReTec Schneckenpresse wird zum Beispiel in Produktionsbetrieben der Lebensmittelindustrie die direkte Vernichtung & Entsorgung von fehlerhaften Chargen flüssiger Produkte realisiert.

Inputmaterial: PET Flaschen, Tetrapacks, Metalldosen, usw.

Outputmaterial: gepresste, entleerte Verpackungen

Durchsatzleistung: bis zu 10 m³ pro Stunde (materialabhängig)

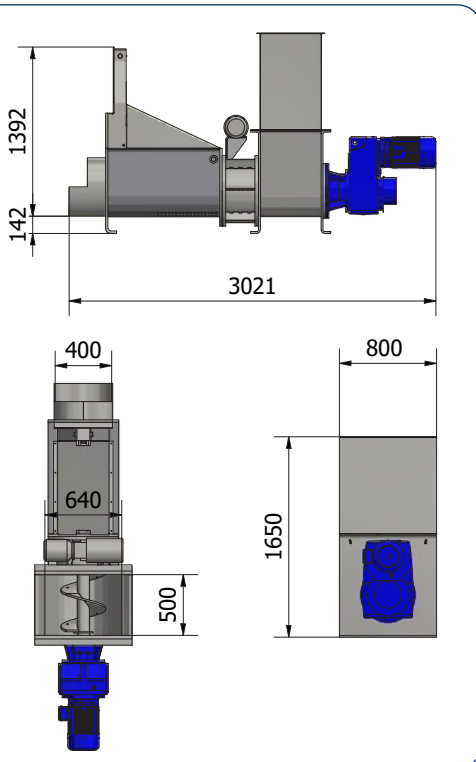
Technische Daten:

- Typ: ReTec RAP 400
- Antrieb: 7,5 kW Getriebebau Nord
- Drehgeschwindigkeit: ca. 12 upm

- Schneckendurchmesser 370 mm mit aufgepanzertem Hartmetall
- Voll automatische hydraulische Verpressung
- Aufgabeöffnung 500 x 640 mm
- Ausgabeöffnung: 400 mm
- Volumenreduzierung: ca. 7-9 : 1
- Auffangbecken für ausgepresste Flüssigkeiten
- Gewicht: ca. 1.000 kg
- Handbuch und Dokumentation gemäß Maschinenrichtlinie

Optionen:

- Auslaufschurre zum Container
- Angepasster Aufgabetrichter
- Automatischer Start /Stopp



ReTec Recyclingtechnik GmbH
Kiefernstraße 18
DE-32257 Bünde

Tel.: +49 171 - 56 59 876

info@retec-recycling.de
www.retec-recycling.de

ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sondermaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.