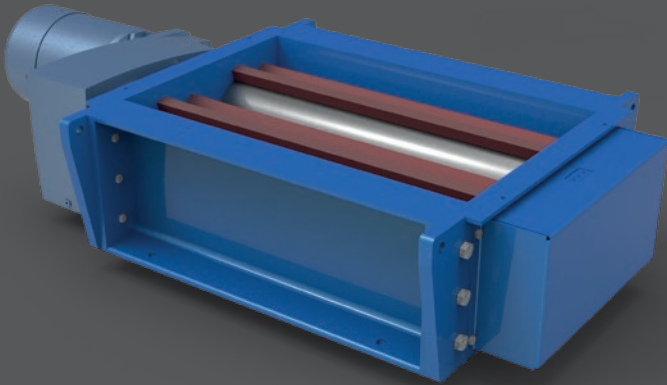
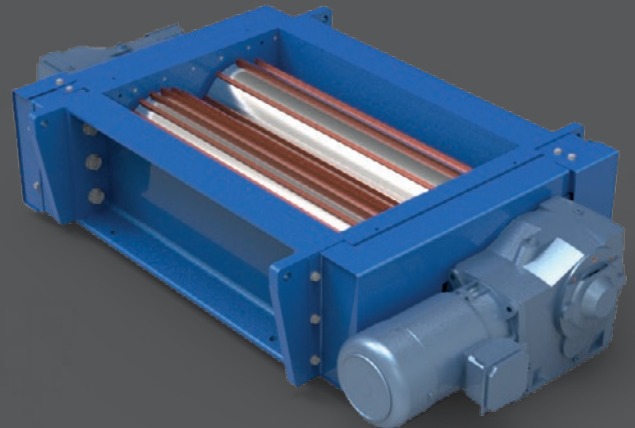


- a strong solution for the environment



Typ 1: Feste Walzen



Typ 2: Bewegliche Walzen

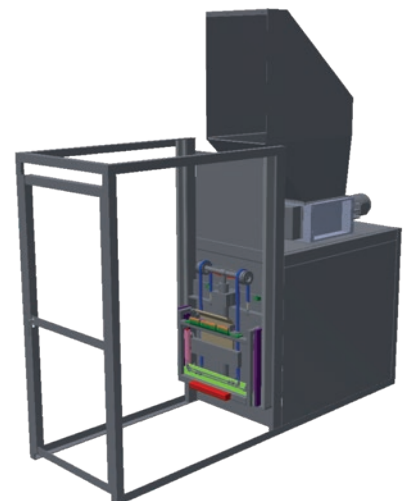


FLASCHENZERKLEINERER

Durchsatzleistung ca. 3 Tonnen pro Stunde je nach gewünschter Fraktionsgröße

Beide Varianten des ReTec Flaschenzerkleinerers können an die Kundenanforderungen angepasst werden. So ist zum einen die Fraktionsgröße anpassbar zum anderen auch die Aufstellungssituation in eine bestehende Anlage oder als Stand-Alone Maschine.

Als eine weitere anpassbare Variante ist die Zuführung des Inputmaterials mittels hydraulischem Hubgerüst für verschiedenste Behältnisse möglich.



ReTec Recyclingtechnik GmbH
Kiefernstraße 18
DE-32257 Bünde

Tel.: +49 171 - 56 59 876

info@retec-recycling.de
www.retec-recycling.de

ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sondermaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.