# FLOW **DIAGRAM:**

ReTec

- a strong solution for the environment

# TECHNISCHE **DATEN:**

# MOBILE
# **AKTENVERNICHTUNGSANLAGE**

- **Separater Festplattenzer-kleinerer**
- **Niedriges Geräuschniveau**
- **Niedrige Betriebskosten**
- **Leicht zu bedienen**

**MAK II - CT oder FL**
- Maschinenaufbau fest auf City Trailer oder auf LKW montiert
- Tragrahmen aus Stahl, gestrahlt und lackiert
- Antriebs-, Zerkleinerungs- und Lagerraumwandkonstruktionen aus Aluminiumprofilen
- Generatorraum mit Schallschutzdämmmatten
- Belüftung des Lagerraums des zerkleinerten Materials zur Vermeidung von Kondensation
  - integrierter Deckenkran zu Wartungszwecken, Hubkraft: 1 t
- Kippvorrichtung für Behälter seitlich hinter einer Tür verborgen
- Zusätzliche Tür zur Lagerung eines Zusatzbehälters
- Hydraulische Klappe und Schubboden zur Entleerung des Lagerraums
- Kameraüberwachung des Zerkleinerungstrichters mit Abreinigung der Kameralinse über Druckluft
- Beleuchtung und Bremsanlage gemäß STVZO

**ReTec Schneckenverdichter:**
- 2 seitlich angeordnete Schnecken
- Antriebleistung 2 x 4 kW

**UNTHA RS40 Zerkleinerer:**
- Einfüllöffnung: 960 x 750 mm
- 2 x 22 kW Antriebleistung
- Kapazität: ca. 800 – 1.100 kg/Stunde
- Lochsieb: Ø 35 mm
- Leistungsfähiger 4 Wellenzerkleinerer
- Hauptwellen ca. 30 rpm und Nebenwellen ca. 41 rpm

**Dieselgenerator:**
- Type: IVECO AIFO o. ä.
- 130 kVA (104 kW)
- Mit Schmieröl und Frostschutzmittel gefüllt

**ReTec Kippvorrichtung mit Wiegesystem:**
- Für Standardbehälter von 110 Liter bis 660 Liter mit Kammaufnahme oder Bügelverriegelung
- Antrieb: Hydraulische Kippvorrichtung
- Integrierter Wiegecomputer wiegt jeden Behälter und dokumentiert die Gesamtgewichte mittels Ausdruck

**Entladung:**
- Schubboden mit hydraulischem Antrieb

**Hydraulikstation in dem Maschinenraum:**
- Antrieb für Kippvorrichtung und Schubboden
- Hydraulikpumpe 7,5 kW

**Lackierung:**
- Untergestell sandgestrahlt und danach grau RAL 7021 lackiert
- Rest des Containers aus eloxiertem Aluminium

CT = City-trailer mit Drehachse
FL = Auf LKW montiert

**MAK III – CT oder FL**
- Maschinenaufbau fest auf City Trailer oder auf LKW montiert
- Tragrahmen aus Stahl, gestrahlt und lackiert
- Antriebs-, Zerkleinerungs- und Lagerraumwandkonstruktionen aus Aluminiumprofilen
- Generatorraum mit Schallschutzdämmmatten
- Belüftung des Lagerraums des zerkleinerten Materials zur Vermeidung von Kondensation
  - integrierter Deckenkran zu Wartungszwecken, Hubkraft: 1 t
- Kippvorrichtung für Behälter seitlich hinter einer Tür verborgen
- Zusätzliche Tür zur Lagerung eines Zusatzbehälters
- Hydraulische Klappe und Schubboden zur Entleerung des Lagerraums
- Kameraüberwachung des Zerkleinerungstrichters mit Abreinigung der Kameralinse über Druckluft
- Beleuchtung und Bremsanlage gemäß STVZO

**ReTec Schneckenverdichter:**
- 2 seitlich angeordnete Schnecken
- Antriebleistung 2 x 4 kW

**UNTHA RS50 Zerkleinerer:**
- Einfüllöffnung: 1.230 x 700 mm
- 2 x 30 kW Antriebleistung
- Kapazität: ca. 1.000 – 1.400 kg/Stunde
- Lochsieb: Ø 35 mm
- Leistungsfähiger 4 Wellenzerkleinerer
- Hauptwellen ca. 28 rpm und Nebenwellen ca. 41 rpm

**Dieselgenerator:**
- Type: IVECO AIFO o.ä.
- 160 kVA (128 kW)
- Mit Schmieröl und Frostschutzmittel gefüllt

**ReTec Kippvorrichtung mit Wiegesystem:**
- Für Standardbehälter von 110 Liter bis 660 Liter mit Kammaufnahme oder Bügelverriegelung
- Antrieb: Hydraulische Kippvorrichtung
- Integrierter Wiegecomputer wiegt jeden Behälter und dokumentiert die Gesamtgewichte mittels Ausdruck

**Entladung:**
- Schubboden mit hydraulischem Antrieb

**Hydraulikstation in dem Maschinenraum:**
- Antrieb für Kippvorrichtung und Schubboden
- Hydraulikpumpe 7,5 kW

**Lackierung:**
- Untergestell sandgestrahlt und danach grau RAL 7021 lackiert
- Rest des Containers aus eloxiertem Aluminium

ReTec
ReTec Recyclingtechnik GmbH
Kiefernstraße 18
DE-32257 Bünde

Tel.: +49 171 - 56 59 876

info@retec-recycling.de
www.retec-recycling.de

ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sondermaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.

© ReTec Miljø ApS . 03-2019-DE

# MOBILE
# AKTENVERNICHTUNGSANLAGEN

# ZERKLEINERUNG
# VON DOKUMENTEN, CD'S/DVD'S, FESTPLATTEN, KREDITKARTEN UND ORDNERN

ReTec beschäftigte sich bereits früh mit dem Thema der mobilen Aktenvernichtung und stellte die erste Kundenmaschine im Jahr 2000 fertig. Die wendige Citytrailerversion für höchste Mobilität wurde im Jahr 2009 entwickelt und der Prototyp gefertigt.

Im Laufe der Jahre wurde das System beständig im Dialog mit den Kunden/Bedienern weiterentwickelt. Es wurden bereits über 20 weitere Anlagen produziert und ausgeliefert. Die mobilen Anlagen sind in 2 Leistungsstufen und 2 verschiedenen Aufbauversionen lieferbar.
In den mobilen leistungsstarken ReTec Aktenvernichtungsanlagen kommen nur hochwertige Komponenten zum Einsatz.

1. Großer Einfülltrichter
2. IVECO Diesel-Generator für optimale Energienutzung
3. ReTec Kippvorrichtung für 110-660 Liter Eimer/Behälter
4. Förderschnecke für Transport und zusätzliche Sicherheit
5. Kieth Walking Floor für entladen
6. UNTHA RS40 oder RS50
7. Leichtes Öffnen des LKW zum Entladen
8. Geschredderten Dokumente bereit für Entladen

**Vorteile:**

- **Wiegesystem**
- **Chip in Behältern für die Nachverfolgung**
- **Nachvollziehbarkeit**
- **Niedrige Kosten für Verschleißteile**

MAK II CT

MAK II FL

Festplattenzerkleinerer

Zerstörte Festplatten

Zerkleinerung zur DS/EN 15713 Sicherheitsklasse 6/DIN Norm 66399 Sicherheitsstufe P4. Die zerkleinerten Dokumente werden in einem abgeschlossenen Laderaum mit einer Kapazität von ca. 5-6 Tonnen mit anderen zerkleinerten Materialien durchmischt.

Entladung nach hinten durch Schubboden.

Behälterliftsystem kann für verschiedene Größen & Arten angepasst werden.

Maschinenraum mit Dieselgenerator und Hydraulikstation.

Steuerung mittels Touchdisplay und Klartextanzeige über Betriebszustände.