



- a strong solution for the environment



ReTec SRF Ballenöffnungssystem

SCHLÜSSELFERTIGE KOMPLETTANLAGE **BESTEHEND AUS:**

- ReTec Ballenöffner
- 1400 mm Förderband mit Chevronstollen
- Trommelsieb mit 50-120 mm Lochung nach Wunsch
- Installierter Shredder für eine Zero-Waste Lösung
- Komplette Steuerung inkl. Frequenzumformer
- Kalt Inbetriebnahme im Werk Haderslev
- Auslaufschurre am Ende des Trommelsiebes zur bauseitigen Fördertechnik
- Entwickelt und ausgelegt für dauerhaften Betrieb (24/7)
- CE zertifiziertes System nach Maschinenbaurichtlinie 2006/42/EC



Turn-key price: EXW and excl. commissioning

By Request



BALLENÖFFNUNGSSYSTEM VON **ReTec**:

Total Kostenanalyse, Beispiel

Durchsatzleistung bei 40 Tonnen pro Stunde fertiges SRF Material
 50.000 Tonnen pro Jahr = 1250 Betriebsstunden pro Jahr = 4 Stunden pro Tag

	Beschreibung	€ pro Std.	€ pro Tonne	Gesamtkosten € pro Tonne	Vergleichspreis Alternative € pro Tonne
Antriebsleistung	Ballenöffner ~ 30 kW	5,00	0,13	0,13	3,00
	Förderband ~ 5 kW				
	Trommelsieb ~ 15 kW				
Verschleißteile	Ballenöffnerplatten ~ 1,5 € / Std.	4,00	0,10	0,23	3,00
	Bänder ~ 2 € / Std.				
	Sonstiges ~ 0,5 / Std.				
Tägliche Wartung	30 Minuten pro Tag	3,75	0,09	0,32	0,30
Maschinen- bediener mit Radlader	Interne Kosten	60,00	1,50	1,82	4,00
Investitions- aufwand	Abschreibung über 5 Jahre mit 6 %	48,00	1,20	3,02	1,40
					11,70



ReTec Recyclingtechnik GmbH | Tel.: +49 171 - 56 59 876
 Kiefernstraße 18
 DE-32257 Bünde

info@retec-recycling.de
 www.retec-recycling.de

ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sondermaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.