



BALLENÖFFNER



- a strong solution for the environment



BALLENÖFFNER

Ballen öffnen leicht gemacht

Der ReTec Ballenöffner gewährleistet ein leistungsstarkes und zuverlässiges vollständiges Öffnen von Ballen jeder Art mit einem hohen Durchsatz bei geringen Betriebskosten.

Einfach, leistungsstark, zuverlässig

Das technische Prinzip des Ballenöffners basiert auf einer simplen und sehr robusten Konstruktion. Der Ballen wird auf das Aufgabeband gelegt und die nachgeschaltete, große rotierende Öffnungswalze öffnet den Ballen. Die Öffnungswalze hat einen Durchmesser von 1300 mm und wird von einem 45-kW-Elektromotor angetrieben. Durch diese Auslegung erzeugt die Trenntrommel ein enormes Drehmoment welches ein breites Einsatzspektrum des Ballenöffners ermöglicht. Es lassen sich sehr stark komprimierte und Ballen mit hoher Dichte mühelos öffnen. Wie bei allen ReTecmaschinen werden auch beim Ballenöffner aus-

schließlich großzügig dimensionierte Qualitätskomponenten eingesetzt. So werden Antriebe und Getriebe von Nordgear und SKF Lagerungen verwendet.

Durchsatzleistung

Die Durchsatzleistung des Ballenöffners ist auf eine Beschickungsgeschwindigkeit mit einem Stapler ausgelegt. Diese entspricht ca. 1 Ballen pro 45 Sekunden oder ca. 80 Tonnen Brennstoff aus Müll (RDF) pro Stunde (je nach spezifischem Gewicht des Inputmaterials).

Einsatzbereich

Der Ballenöffner ist für alle gängigen Ballenformen (z.B. rund oder rechteckig) und Verpackungen und/oder Schnürungen ausgelegt. Der Ballenöffner ist zudem für eine Vielzahl von Materialien geeignet, wie zum Beispiel RDF, SRF, Papier, PET und gemischte Kunststoffe.

Outputqualität

Entsprechend des großen Materialspektrums ist der Durchsatz des Ballenöffners über die einstellbare Zuführungsgeschwindigkeit und die Höhe des Öffnungsspaltes einstellbar. Die Steuerung des Ballenöffners ist standardmäßig mit 2 Betriebsmodi programmiert. Im „Max Mode“ (maximaler Durchsatz) wird der Fokus auf den maximalen Durchsatz gelegt, z.B. bei RDF für Ersatzbrennstoffkraftwerke. Im „Soft Mode“ (beste Outputqualität) ist der Fokus auf die schonende Öffnung des Ballens gelegt, z.B. bei PET, Kunststoff usw. für das nachgeschaltete Recycling.

Vollautomatischer Betrieb

Die Zuführungsgeschwindigkeit des Aufgabebandes wird automatisch über den tatsächlichen Stromverbrauch reguliert und im Falle von Überlastung, z.B. durch Störstoffe, erfolgt eine automatische Reversierung zum Freifahren der Öffnungs-





walze. Somit wird vollautomatisch eine je nach Aufgabematerial maximale Durchsatzleistung der Maschine erreicht.

Arbeitsicherheit

Der Ballenöffner wird ausschließlich durch den Gabelstaplerfahrer sicher bedient, welcher der Maschine die Ballen zuführt. Im Gegensatz zu Wettbewerbsmaschinen ist beim ReTec Ballenöffner kein physischer Kontakt mit den Ballen (z.B. manuelles Aufschneiden der Drähte) erforderlich. Die Maschine ist zertifiziert nach CE 2006/42/EC.

Geringe Betriebskosten

Der Antriebsmotor der Öffnungswalze hat eine max. Leistungsaufnahme von 45 kW. Die großzügige Auslegung ermöglicht ein sehr breites Einsatzspektrum und einen zuverlässigen Betrieb. Der durchschnittliche Stromverbrauch dieses Motors ist wesentlich geringer, da nur im

Peak 45 kW abgerufen werden.

Das Öffnen von bis zu 80 t/Stunde RDF (in Ballen) mit weniger als 45 kW Gesamtleistungsaufnahme ist branchenweit eine führende Kennziffer.

Der Ballenöffner verwendet keine aggressiven Messer, sondern verschleißfeste „Hardoxplatten“. Es wird im Öffnungsprozess nicht geschnitten sondern gerissen. Daher sind die Verschleißkosten weitaus geringer als bei einem Zerkleinerer oder ähnlichen Geräten. Die Gesamtbetriebskosten der Maschine sind sehr niedrig.

Service

Der simple und robuste Aufbau der Maschine besteht aus - soweit möglich - mit am Markt gängigen Standardkomponenten. Die hauseigene Serviceabteilung gewährleistet kurze Reaktionszeiten und schnellen Ersatzteilversand.



Ihr Partner

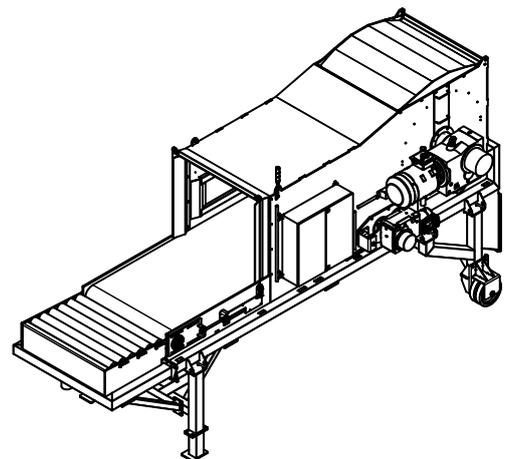
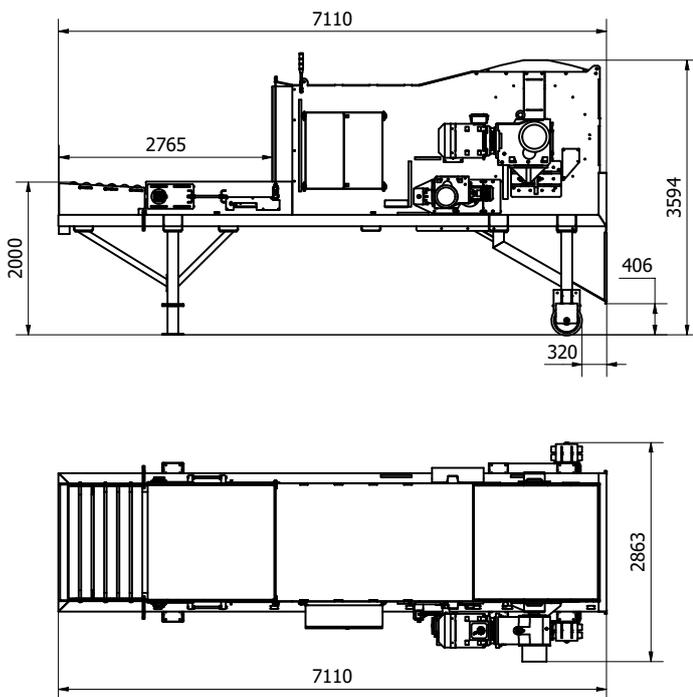
ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sondermaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.



Technische Daten

Aufgabematerial	Ballen mit jeder Art von Verpackung und Bindung (Stahl) <ul style="list-style-type: none"> • Ersatzbrennstoffe (Solid recovered fuel, SRF) • Brennstoff aus Müll (Refuse derived fuel, RDF) • PET • Gemischte Kunststoffe • Strohballen • Papierballen 		
Aufgabematerial - Ballengröße	Runde Ballen	Durchmesser	1200 mm
		Breite	1200 mm
	Rechteckige Ballen	Länge	1750 mm
		Höhe	1300 mm
Maschinenmaße		Breite	1400 mm
		Länge	7110 mm
		Höhe	3594 mm
		Gewicht	10000 kg
Kapazität	Bis zu 80 t/Stunde (RDF), je nach Größe und Dichte der Ballen		
Rotor		Durchmesser	1300 mm
		Width	1490 mm
		Material	Stahl
Leistung der Antriebe	Öffnungswalze 45 kW, Aufgabeband 2,2 kW		
	3-fase+PE 400 V AC 160 A Sicherung		
Oberflächenbehandlung	Sandgestrahlt und lackiert RAL 5005, blau		
Instrumente	SPS und Frequenzregelung von IFM oder Siemens		
Optionen	Datenmodemverbindung zu SPS		
	Start/Stopp per Funkfernbedienung		
	Semimobile Version		
Systemlösung	Auf Wunsch liefern wir komplette Systemlösungen mit FE-Abscheidung der Drahtverschnürung und/oder einer nachgeschalteten Absiebung zur Größenklassifizierung		

RBO 1513R-W2R



ReTec Recyclingtechnik GmbH
Kiefernstraße 18
DE-32257 Bünde

Tel.: +49 171 - 56 59 876

info@retec-recycling.de
www.retec-recycling.de

ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sondermaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.