



- a strong solution for the environment



MIXER

Der Zweck des Mixers ist es verschiedene Materialien zu mischen. Dies könnte unter anderem Getreide, Futtermitteln, Stroh, Heu, Silage, Melasse, Rüben, Kartoffelpülpel, Mineralien und Vitaminen sein.

Die Anwendungsmöglichkeiten sind groß, und selbstverständlich wird die Konstruktion des Mixers Ihren Wünschen und Bedürfnisse angepasst.

Der stationäre Mixer mischt in einem diagonalen Mischwinkel, der einen natürlichen Transport des Materials im Mixer ermöglicht. Das Material wird mit einer Schnecke durch die Maschine transportiert. Am Ende der Förderschnecke sind Abstreifplatten montiert, die die Beschickung abschießen, und von der Oberseite des Mixers fällt die Beschickung natürlich zurück und der Mischvorgang wiederholt sich.

Technische Daten	
Maßen	H x B x L: 4229 x 2917 x 5850 mm
Durchsatz	16-20 m ³ /Std. (standard Mixer)
Kapazität	ca. 20 m ³
Getriebe	2 x Getriebebau Nord, 15 kW Motor, 400 V 50 Hz. Das Getriebe ist in den obersten Teil des Mixer platziert.
Schnecken	Ø 600 mm, 15 mm Dicke. Schneckenwicklung und Achseln in schwarzer Stahl.
Optionen	RAL Farbe. Rostfreier Stahl AISI 304. Wegezellen



ReTec Recyclingtechnik GmbH
Kiefernstraße 18
DE-32257 Bünde

Tel.: +49 171 - 56 59 876

info@retec-recycling.de
www.retec-recycling.de

ReTec entwickelt, konstruiert und fertigt Sondermaschinen für die Recyclingindustrie seit 1997 in Haderslev, Dänemark. Wir bieten praktische, anwenderorientierte Lösungen, um die Wertschöpfung des Kunden in seinen Prozessen zu steigern.